

Inbetriebnahme einer Punktschweißanlage und Konzeptionierung eines dazugehörigen Laborversuches

- Studienarbeit
- Bachelorthesis
- Masterthesis
- Interdisziplinäres Projekt

Ansprechpartner:



Fakultät Fahrzeugtechnik
IFBW: Institut für Fahrzeugbau
Wolfsburg

Prof. Dr. Jan-F. Lass

Kleiststr. 26
38440 Wolfsburg

Tel.: 05361-8922-21210
E-Mail: J.Lass@ostfalia.de

Anzufertigen bei: Ostfalia Hochschule für angewandte Wissenschaften

Beschreibung:

Das Punktschweißen ist das wichtigste Fügeverfahren im Karosseriebau. Aus diesem Grund wurde am Institut für Fahrzeugbau eine Punktschweißanlage des Typs DELAX PMS 10-4/T angeschafft, welche langfristig für Laborversuche genutzt werden soll.



Im Zuge des IdPs soll die Schweißanlage angeschlossen und in Betrieb genommen werden. Vor dem Hintergrund des Einsatzes im Laborbetrieb sollen zusätzliche Komponenten der Arbeitssicherheit konzipiert und ggf. auch gebaut werden (Spritzschutz, Berührschutz, Zweihandbedienung, ...). Hierzu ist eine vereinfachte Gefährdungsbeurteilung durchzuführen.

Basierend auf der so vorhandenen Punktschweißanlage soll ein Konzeptvorschlag für ein fertigungstechnisches Labor entwickelt werden, welches die Durchführung, Erprobung und Auswertung verschiedener Prozessparameter beinhaltet.

