

Modellprojekt Energieeffizienz in Fertigungshallen

Projektleitung: Prof. Dr.-Ing. Lars Kühl

Kurzfassung: Standortspezifische Analyse der unterschiedlichen Energiebedarfs- bzw. -verbrauchswerte und Erarbeitung/Abstimmung der geeigneten Maßnahmen-kombinationen aus Absenkung des Bedarfs/Verbrauchs durch z. B. Prozess- oder Fertigungsoptimierung in Kombination mit einer abgestimmten Anlagentechnik zur Energiebereitstellung.

Auf Basis der Entwicklung verschiedener Maßnahmen- bzw. Versorgungsvarianten mit energetischer und wirtschaftlicher Potentialabschätzung sind geeignete Lösungen zu entwickeln.

Ziel ist die Umsetzung einer kosten-, energie- sowie emissionsoptimalen Energieversorgung der betrachteten Standorte.

Auftraggeber: Automobilbranche

Laufzeit: 08/2015 – 12/2015

Auftragssumme: 45.000 €

Organisationseinheit: Fakultät Versorgungstechnik,
Institut für Energieoptimierte Systeme (EOS)

Forschungsfelder: Erneuerbare Energien und Ressourceneffizienz

Salzgitter

Suderburg

Wolfenbüttel

Wolfsburg