



## Modellprojekt Energieeffizienz in Fertigungshallen

<b>Projektleitung:</b>	Prof. Dr.-Ing. Lars Kühl
<b>Auftraggeber:</b>	Automobilbranche
<b>Laufzeit:</b>	2016
<b>Auftragssumme:</b>	43.650 €
<b>Organisationseinheit:</b>	Fakultät Versorgungstechnik, Institut für Energieoptimierte Systeme (EOS)
<b>Forschungsfelder:</b>	Erneuerbare Energien und Ressourceneffizienz

Salzgitter

Suderburg

Wolfenbüttel

Wolfsburg