

RapToLas : Untersuchung neuer Rapid-Tooling-Ansätze mit dem Metall-Lasersintern

Projektleiter: Prof. Dr.-Ing. Martin Rambke

Kurzfassung: Im Rahmen einer Infrastrukturmaßnahme soll am Standort Wolfenbüttel ein Gerät zum Metall-Lasersintern beschafft werden, um anwendungsorientierte Forschungsprojekte initiieren und durchführen zu können. Im Fokus stehen dabei die in der HRK Forschungslandkarte gelisteten Schwerpunkte „Fahrzeugbau, Kunststoffe und Materialwissenschaften“ sowie „Erneuerbare Energien und Ressourceneffizienz“.

Mit der neu zu beschaffenden Metall-Lasersinteranlage (Direct Metal Laser Sintering) können erstmals die für die schnelle Werkzeugherstellung (Rapid Tooling) relevanten Materialien Stahl, Titan und Keramik eingesetzt werden.

Untersucht werden u. a. Möglichkeiten zur generativen Fertigung von Presshärte-Werkzeugen mit integrierten Kühlkanälen sowie das Verschleißverhalten dieser Werkzeuge im Realbetrieb.

Drittmittelgeber: EFRE Infrastruktur

Laufzeit: 2016 – 2017

Fördersumme: 374.000 €

Organisationseinheit: Fakultät Maschinenbau, Institut für Produktionstechnik

Forschungsfeld: Fahrzeugbau, Kunststoffe und Materialwissenschaften



EUROPÄISCHE UNION
Europäischer Fonds für
regionale Entwicklung



Salzgitter

Suderburg

Wolfenbüttel

Wolfsburg